

KKI - Maschinen und Anlagen

Stanzen und Lasern

Typ	Beschreibung
TruPunch 5000 S12 FMC	Blehdicken bis max. 4 mm; 3000 x 1500 mm; 1600 Hübe/min
TruLaser Center 7030 L26	Blehdicken von 1,0 -12,7 mm je nach Material; 3000 x 1500 mm; 12 KW
TruLaser 5030 L52	Blehdicken bis 25 mm je nach Material; 3000 x 1500 mm; 6KW
TC 7000 K08 FMC	Blehdicken bis max. 8 mm; 3000 x 1500 mm; 4 KW

Kanten

Typ	Beschreibung
TruBend V1300	Presskraft 1300 kN; Abkantlänge 3230 mm; 6 Achsanschlag
TruBend Cell 5000	Presskraft 1300 kN; max. Platinengröße 2300 x 800 mm; t = 6mm
TruBend Cell 7000	Presskraft 360 kN; max. Platinengröße 500 x 400 mm; max. t = 8 mm
TruBend 7050	Presskraft 500 kN; Biegelänge 1053 mm; Einbauhöhe 385mm
TruBend 7036	Presskraft 360 kN; Biegelänge 1020 mm; Einbauhöhe 295mm

Schweißtechnik

Typ	Beschreibung
Trumpf TruLaser Weld 5000	mit Dreh-Kipp Positionierer; max.Bauteilgröße 2000x1000x700 mm; 6 KW
Trumpf TruArc Weld 1000	Arbeitsbereich der Schweißzelle, 600x 600x600 mm (Schutzkabine geschlossen)
Kawasaki Schweißroboter	für WIG umrüstbar auf Bolzenschweißen
Kawasaki Schweißroboter	für MIG/MAG; 320 A Schweißstrom
Kuka Roboter Typ KR 6/2	für MIG / MAG; 400 A Schweißstrom
TECNA A8207	Punktschweißen Stahl und Edelstahl

Einpressen

Typ	Beschreibung
Haeger 618 Plus	Presskraft max. 53 kN; Hublänge 200 mm; Einpressbereich M2 - M10
Haeger 618 MSP	Presskraft max. 53 kN; Einpressbereich M2 - M10

Oberflächenbearbeitung

Typ	Beschreibung
LISSMAC	Durchlassbreite 1500 mm; Blechstärke 0,5 - 50 mm; Tragkraft 300 kg/lfm
Weber NLC - 1PP - 1350	Durchlassbreite 1250 mm; Blechstärke 0,5 - 20 mm; Tragkraft 300 kg/lfm

Messen/QMS

Typ	Beschreibung
VQC Platinenscanner	Innovative Bildverarbeitung für 2-D-Zuschnitte
Keyence 3D Messgerät	mit taktiler Antastung durch einen kabellosen Messtaster

Rollrichten

Typ	Beschreibung
ARKU Eco Master 30	Materialdicken von 0,1 - 5 mm; 3 bis 20m/min Richtgeschwindigkeit