

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**

2 Bezeichnung **EN ISO 9606-2 141 P BW 23 S t6 PA ss nb**

3 Prüfstelle: Schweißtechnische Kursstätte Unterfrank
 4 Hersteller Schweißanweisung Präf.-Nr.: 2021 - 001190

5 Beleg-Nr. KKI 02

6 Name des Schweißers **Viktor Keil**

7 Legitimation - 7X5L

8 Art der Legitimation Personalausweis

9 Geburtsdatum, -ort 22.03.1975, Kopejsk

10 Beschäftigt bei KKI GmbH Osterburken, Osterburken

11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-2:2005-03

12 Fachkunde bestanden

Foto
(falls nötig)

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141
15 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, T: (D>=150 mm)
16 Nahtart	BW	BW, FW (sl / ml)-(siehe 5.4)
17 Werkstoffgruppe(n)	23 / EN AW 5754 (AlMg3)	21, 22, 23 (s. DIN EN ISO 9606-2, 5.6)
18 Schweißzusätze	siehe Bemerkungen	S und ohne Zusatz
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-11	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	6,00	3,00 - 12,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PA	PA, (PB nur FW)
24 Schweißnahteinheiten	ss nb	ss (mb, nb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	X	-
30 Bruchprüfung	-	X
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X
35		



Ort: Schweinfurt

Datum des Schweißens: 28.09.2021

Gültig bis: 27.09.2023

36 Bemerkungen:

DIN EN ISO 18273: S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)


 Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:
 Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung:

40 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

41 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
 2 Bezeichnung **EN ISO 9606-2 141 P FW 23 S t6 PB ml**

Prüfstelle: Schweißtechnische Kursstätte Unterfrank
 Prüf.-Nr.: 2021 - 001191

3
 4 Hersteller Schweißanweisung
 5 Beleg-Nr. KKI 01
 6 Name des Schweißers **Viktor Keil**
 7 Legitimation - 7X5L
 8 Art der Legitimation Personalausweis
 9 Geburtsdatum, -ort 22.03.1975, Kopejsk
 10 Beschäftigt bei KKI GmbH Osterburken, Osterburken
 11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-2:2005-03
 12 Fachkunde bestanden

Foto
 (falls nötig)

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141
15 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, T: (D>=150 mm)
16 Nahtart	FW	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	23 / EN AW 5754 (AlMg3)	21, 22, 23 (s. DIN EN ISO 9606-2, 5.6)
18 Schweißzusätze	siehe Bemerkungen	S und ohne Zusatz
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-11	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	6,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnahteinheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	27	
	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X
35		



Stempel:
 Ort: Schweinfurt
 Datum des Schweißens: 28.09.2021
 Gültig bis: 27.09.2023

36 Bemerkungen:
 DIN EN ISO 18273: S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)


 Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:
 Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung:

40 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
 41 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

DVS Form 6000 nach DIN EN ISO 9606-1