

Unser Blechsoriment:

Es gibt kaum ein **Material, Oberfläche und Format**, dass wir nicht verarbeiten. Ein großer Vorteil für Sie, wir haben bereits eine überdurchschnittliche Auswahl lagernd und zur sofortigen Bearbeitung im Haus. Durch unser großes internationales Netzwerk von Lieferanten, Herstellern, und Großhändlern sind wir zudem in der Lage sehr kurzfristig jedes gewünschte Material zu beschaffen.

Edelstahl

Edelstahl ist ein vielseitig einsetzbares Multitalent: allem voran ist Edelstahl korrosions- und temperaturbeständig und damit langlebig. Edelstahl gibt es sowohl in legierter als auch in unlegierter Form. Um Edelstahl besser vor Beschädigungen, wie Kratzern und Verschmutzungen zu schützen, wird teilweise folierter Edelstahl eingesetzt. Lagermäßig halten wir die nachfolgenden Ausführungen: für Sie vor:

Typen	Anwendungsgebiete: Lebensmittelindustrie, Medizinbranche, Maschinen- und Anlagenbau, Automobilindustrie, Chemische Industrie, dekorative Zwecke
1.4016	2J gebürstet
1.4016	2R blankgeglüht, magnetisch
1.4301	kaltgewalzt (1D, 2G, 2J, 2B, 2D, 2H, 2R, 3D)
1.4301	Tränenblech
1.4404	2B
1.4571	2B kaltgewalzt, gebeizt, foliert
Federband	300/600 x 2000

Bei den Oberflächenausführungen sind keine Grenzen gesetzt, ob gebürstet, in verschiedenen Körnungen, geschliffen, blankgeglüht oder poliert als Spiegelblech. Verwendetes Schneidgas: Stickstoff

Aluminium

Aluminium ist besonders leicht, flexibel und gut formbar. Es kann nicht rosten und ist sehr langlebig. Es besitzt die Eigenschaft Wärme und Strom zu leiten. Zum Laserschneiden, biegen und schweißen ist es ideal. Zudem besticht Aluminium durch eine dekorative Optik. Dieses Bündel an Eigenschaften macht es zu einem begehrten Material für unterschiedlichste Anwendungen.

Lagermäßig halten wir die nachfolgenden Ausführungen für Sie bereit:

Typen	Anwendungsgebiete: Gehäuse - und Fahrzeugbau, Fassadenbau/Bauwesen, Elektrotechnik, Lebensmittelindustrie
EN AW 5754	(AlMg3) in den Härten H22 und H111
EN AW 5754	Duett z.B. 5,0 / 6,5
EN AW 5754	Quintett z.B. 3,5 / 5,0
EN AW 5005	(AlMg1) H14 und H24, eloxierbar
EN AW 5083	(AlMg4 5 Mn) H111 vorrangig für zerspanende Bearbeitung
EN AW 1050	H24 Stuvo-Dessine 0,8
EN AW 6082	
Alu-Zink	AlZn 1,25

Alle Bleche können wir auch foliert verarbeiten. Verwendetes Schneidgas: Stickstoff

Stahl

Stahl ist vielseitig einsetzbar. Durch verschiedener Legierungen, unterscheiden sich die Stahlsorten unter anderem hinsichtlich Festigkeit, Korrosionsverhalten, Verformbarkeit und Eignung für das Schweißen. Es gibt legierte und unlegierte Stahlsorten. Aus ökologischer Sicht, ist Stahl ein sehr nachhaltiger Werkstoff, da er immer wieder eingeschmolzen werden kann.

Typen	Anwendungsgebiete: Gehäusebau, Automobilindustrie, Maschinenbau, Stahlbau
DC 01	gebeizt und gefettet
S235 JRG2	gebeizt und gefettet
S355MC	gebeizt und gefettet
Domex	240 YP
DD11	gebeizt und gefettet
DC04	gebeizt und gefettet
HC380	microlegiert
DX51	D+Z 275 MA
DX52	D+Z 275 MA
S235	Tränenblech z.B. 5,0 / 7,0
C45	gebeizt und gefettet
C60	gebeizt und gefettet
40 Mn4	geölt
16 MnCr5	geölt
42 CrMo4	
Verschleißfeste Stähle:	
Creusabro 8000	
Hardox	400 / 450

Verwendetes Schneidgas: Sauerstoff oder Stickstoff

Weitere Materialien

Neben Edelstahl, Stahl und Aluminium führen und verarbeiten wir für Sie auch:

Typen	Anwendungsgebiete: Architektur, Medizintechnik, Forschung und Entwicklung
CU Zn 37	F30 , CW508L (Bandblech) (Messing) Kupfer
LC-Ni 99	Titan Ni 201 (Nickelblech)